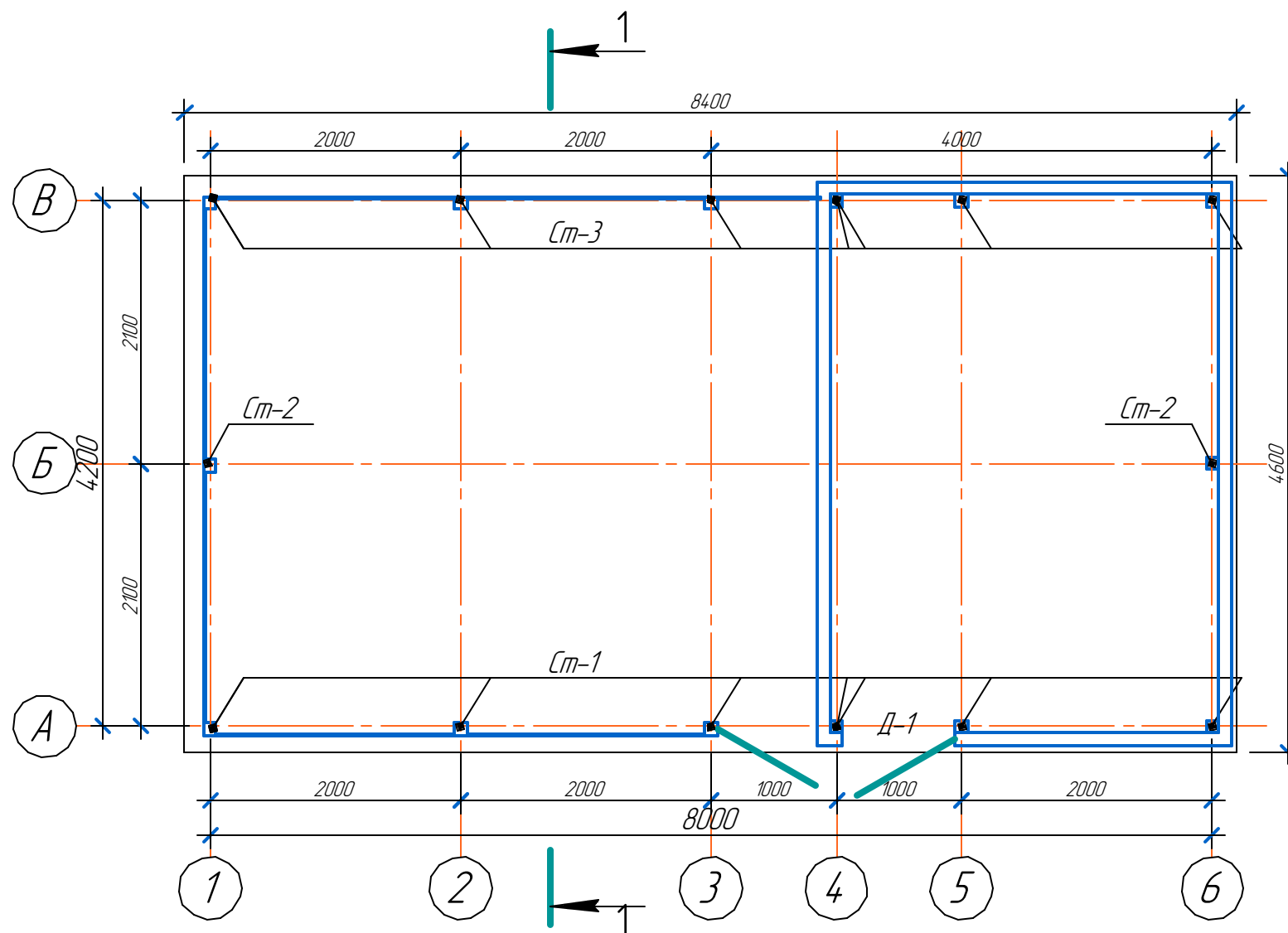
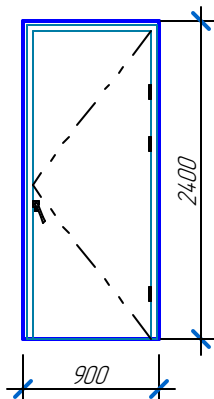


План навес



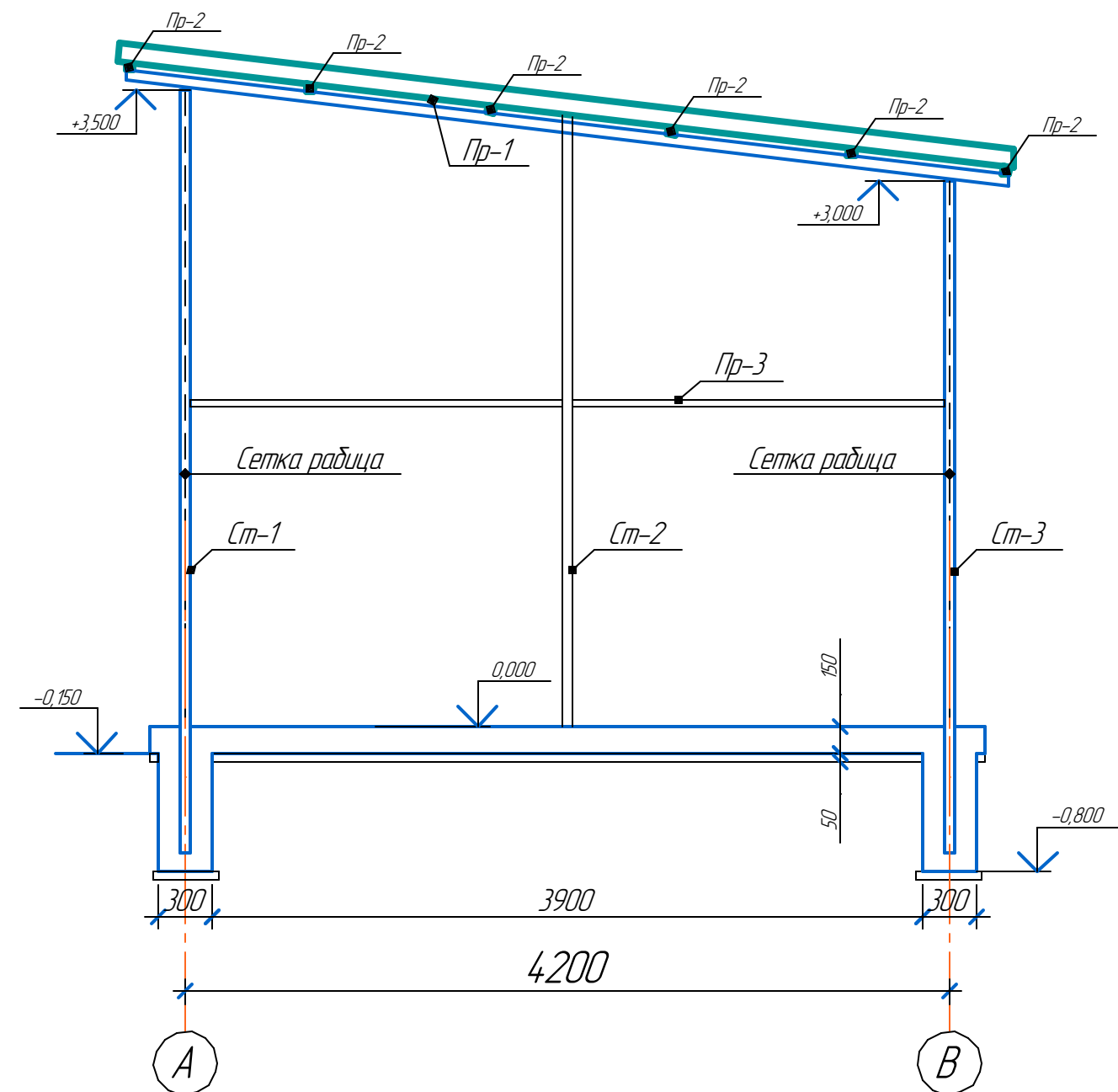
Д-1 (ДГ 24-9)
Металл



Спецификация элементов заполнения проемов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед. кг	Примечание
Дверные блоки					
Д-1	Индивидуальный	ДГ 24-9	1	2,16	Металлический утепленный (с доводчиком)

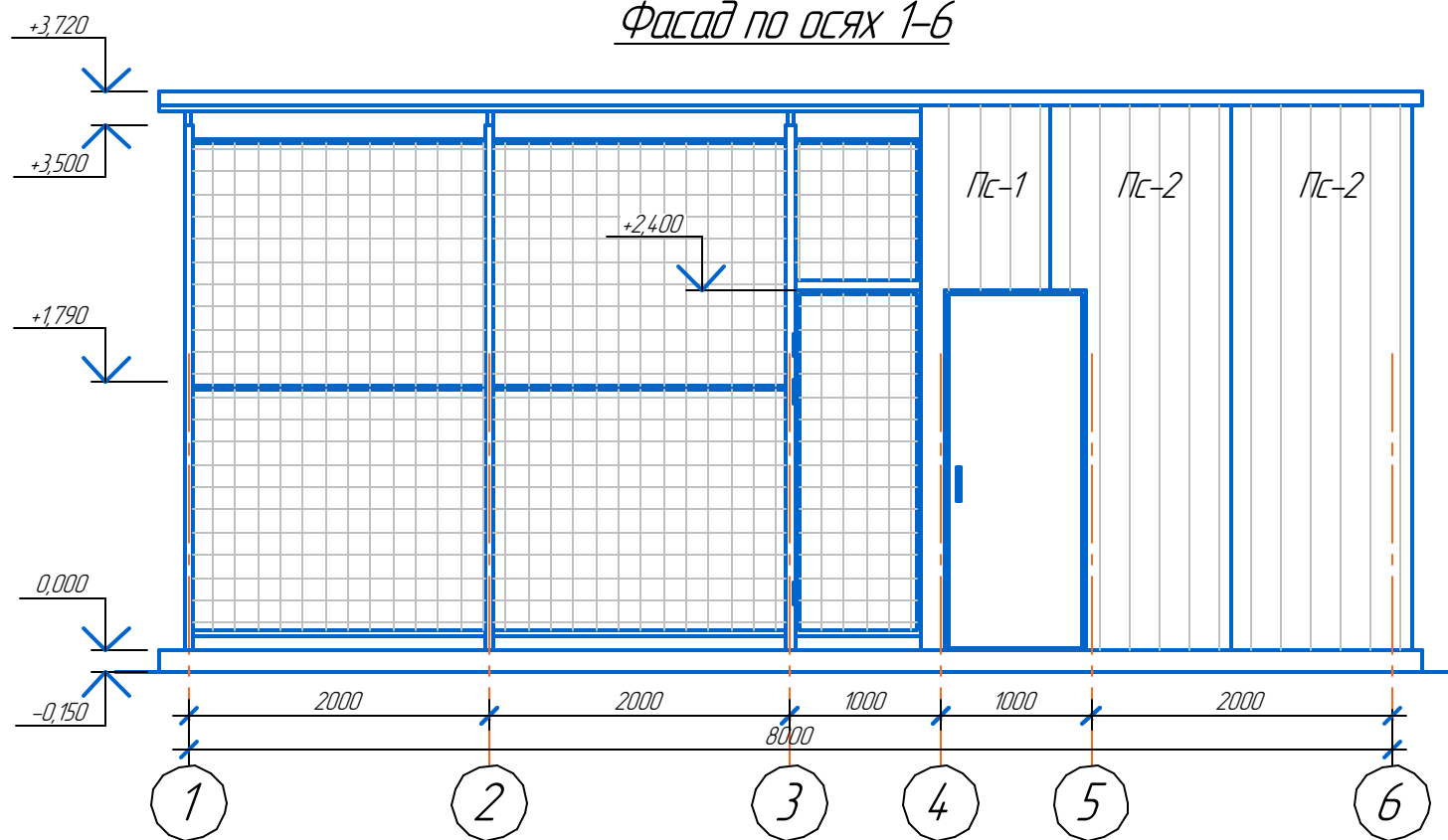
Разрез 1-1



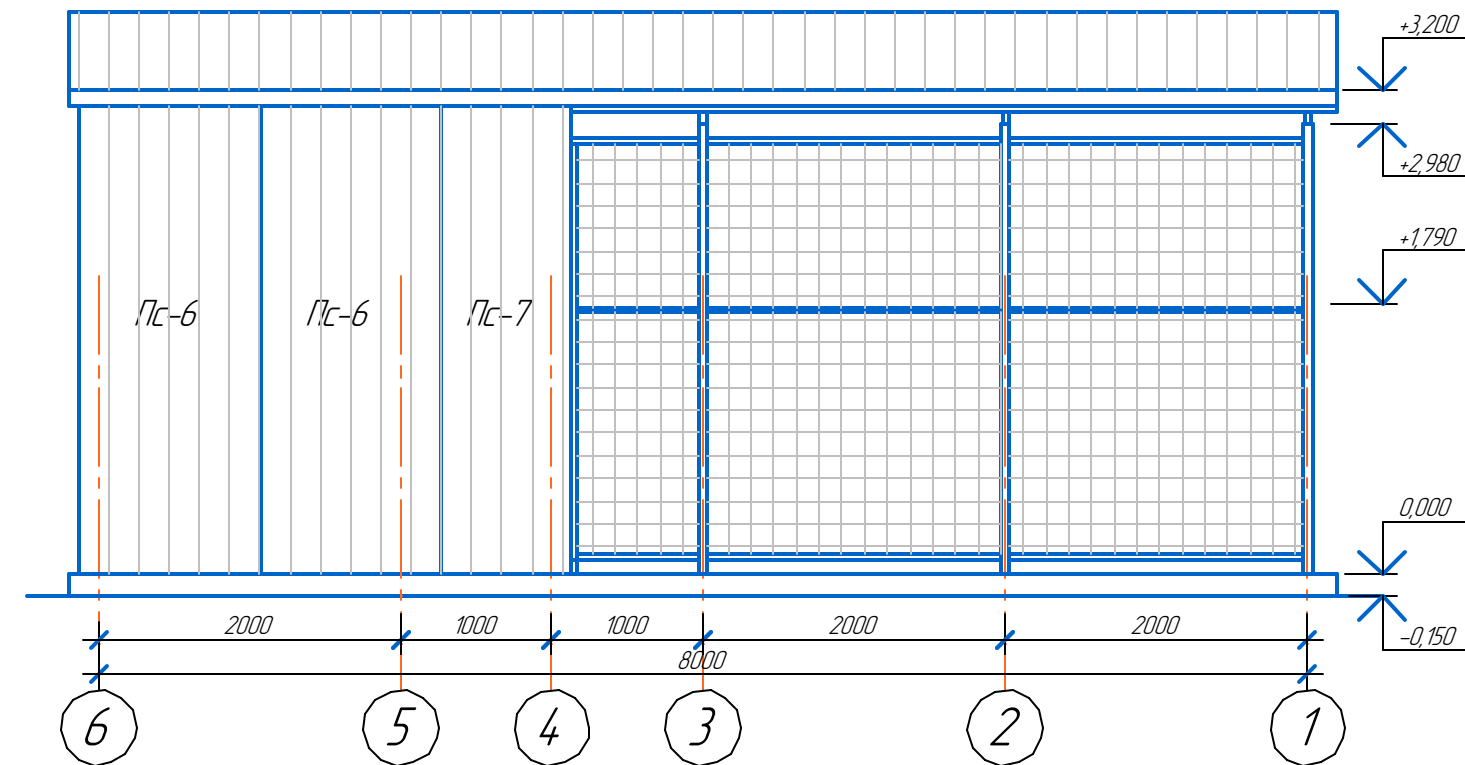
«Капитальный ремонт школы МСГ №38 Жуазшы в городе Нукус Республики Каракалпакстан».					
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
ГИП:	Дауекеев А.	2			
ГАП:	Турдымуратов К.	2			
Разработал:	Дауекеев А.	2			
Н. контр.	Даулетбаев Б.	2			
Навес для высокоэффективный тепловой насос					
План навес, Разрез 1-1					
Формат А3					

Согласовано					
Взам. инв. №					
Подп. и дата					
Инв. № подл.					

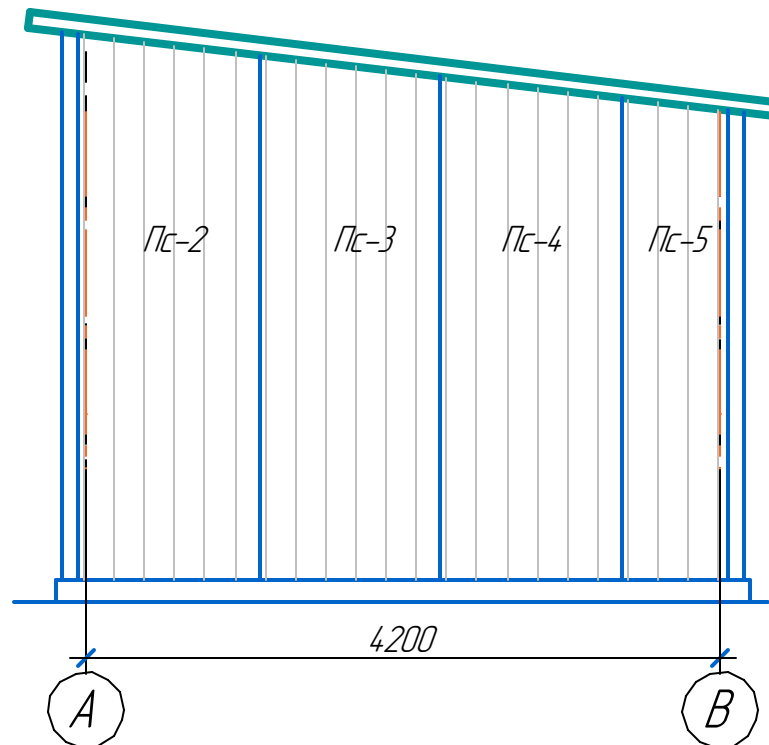
Фасад по осях 1-6



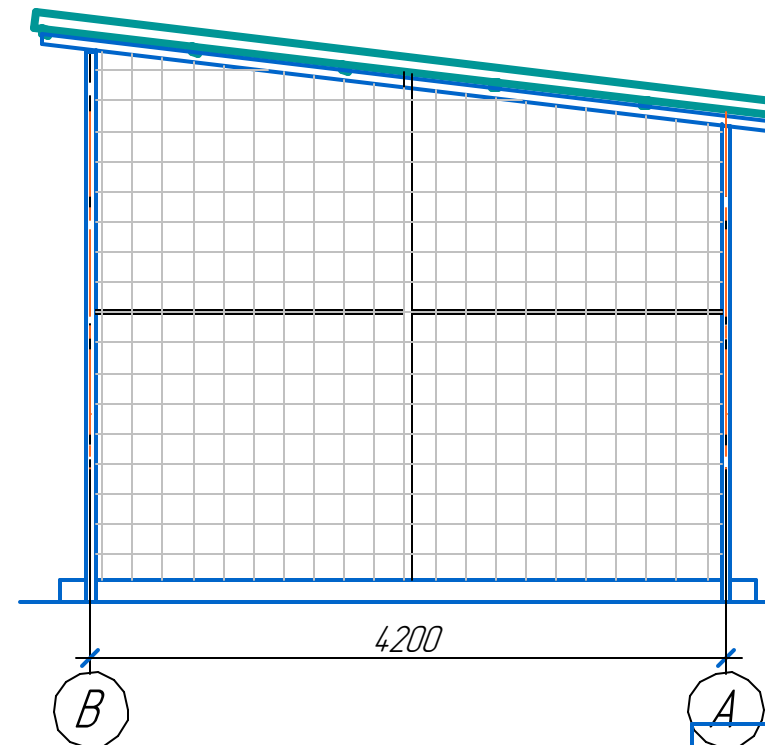
Фасад по осях 5-1



Фасад по осях А-В



Фасад по осях А-В

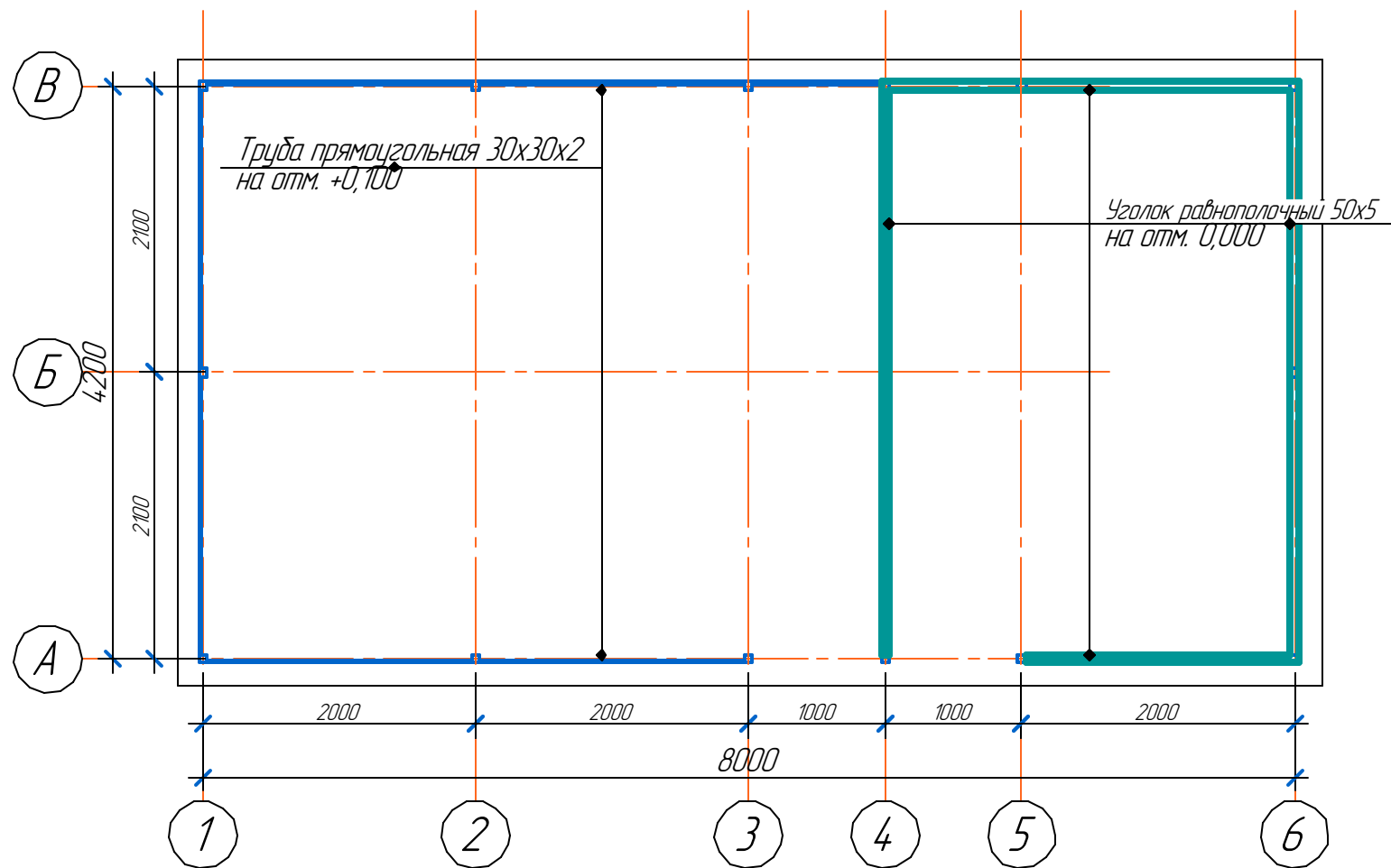


Спецификация материалов
стеновых сэндвич-панелей на фасаде

Марка поз.	Обозначение	Ширина мм	Длина мм	Толщина мм	Кол-во шт	S=м2 на 1 панель	S=м2 общая
1	2	3	4	5	6	7	8
Пс-1	ГОСТ 30244	880	3650	100	1	3,212	3,212
Пс-2		1200	3650	100	4	4,38	17,52
Пс-3		1200	3500	100	2	4,2	8,4
Пс-4		1200	3350	100	2	4,02	8,04
Пс-5		700	3200	100	2	2,24	4,48
Пс-6		1200	3150	100	2	3,78	7,56
Пс-7		880	3150	100	1	2,772	2,772
							52,0
	Металлическая евро сетка S=м2						42,0

Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	«Капитальный ремонт школы МСГ №38 Жуазшы в городе Нукус Республики Каракалпакстан».		
ГИП:	Дауекеев А.	Подп.						
ГАП:	Турдымуратов К.	Подп.				Навес для высокоэффективный тепловой насос		
Разработал:	Дауекеев А.	Подп.						
Н. контр.	Даулетбаев Б.	Подп.				Фасад по осях		
						Стадия	Лист	Листов
						АС	2	2
						ZAMANLAS DAWIR JEKE MENSHIK KARKHANASI		

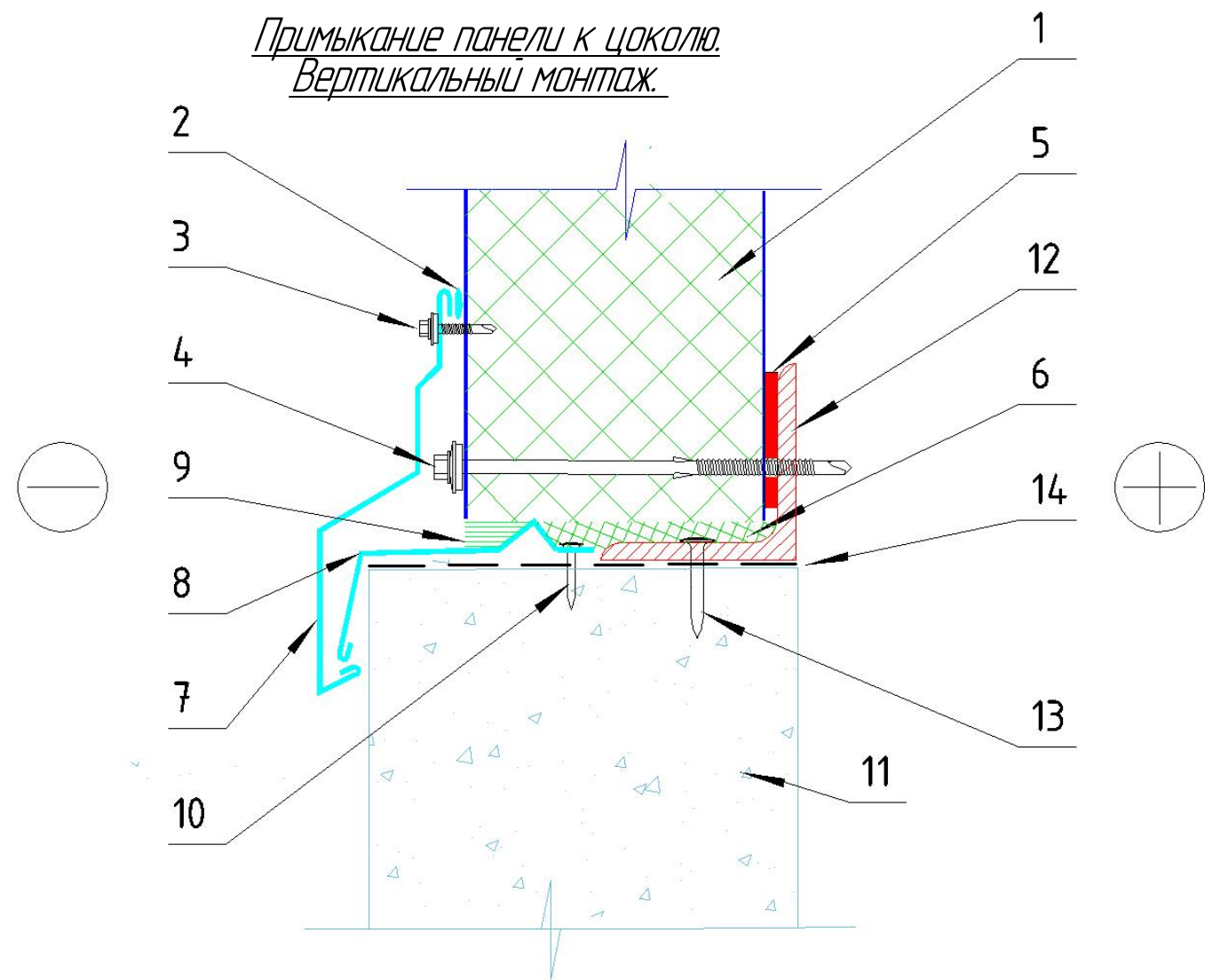
Схема расположение фахверк



Спецификация материалов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт	Масса ед. кг	Примеч.
1	2	3	4	5	6
		Фахверк Ф-1			
1	ГОСТ 8509-93*	Уголок равнополочный 50х5 L=п.м	13,4	3,77	50,52 кг
2	--	Дюбель анкерный 6х60	50,0	0,018	0,9 кг
3	Винт самонарезающий, самосверлящий D6.3х190, шаг 300 мм		50,0		
4	Винт самонарезающий, самосверлящий D4,8х28, шаг 300 мм		50,0		
		Фахверк Ф-2			
1	ГОСТ 1050-88*	Труба прямоугольная 40х40х2 L=п.м	13,2	2,33	30,75 кг
	ГОСТ 926-82*	Окрасить эмалью ПФ-133 за 2 раза			30,0 м2
ФЭ 2	ГОСТ 14918-80	Оцинкованная сталь (ФЭ 2) 300 мм ±0,5мм L=п.м	13,4	0,3	4,02 м2
ФЭ 3		Оцинкованная сталь (ФЭ 3) 200 мм ±0,5мм L=п.м	13,4	0,2	2,68 м2

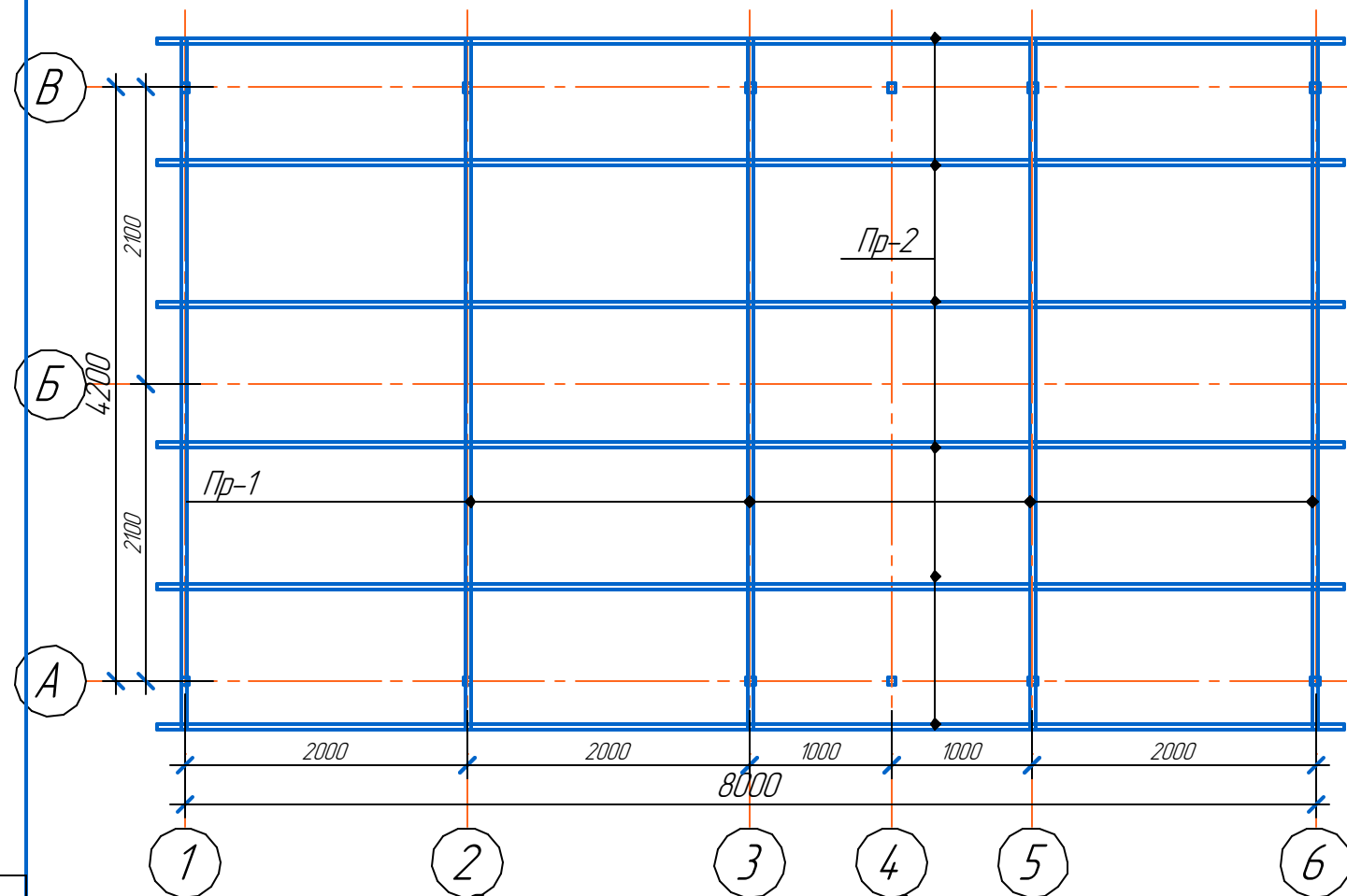
Примыкание панели к цоколю.
Вертикальный монтаж.



1. Панель стеновая
2. Герметик для наружных работ (силиконовый)
3. Винт самонарезающий, самосверлящий D4,8 x 28, шаг 300 мм
4. Винт самонарезающий, самосверлящий D6,3 x L, шаг 300 мм
5. Лента уплотнительная
6. Утеплитель (мин. вата)
7. Фасонный элемент ФЭ 2
8. Фасонный элемент ФЭ 3
9. Герметик
10. Дюбель
11. Цоколь (по проекту)
12. Фахверк (по проекту)
13. Крепление (по проекту)
14. Слой гидроизоляционный (по проекту)

						«Капитальный ремонт школы МСГ №38 Жуазшы в городе Нукус Республики Каракалпакстан».				
Изм.	Коллч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата					
ГИП:		Дауекеев А.				Навес для высокоэффективный тепловой насос		Стадия	Лист	Листов
ГАП:		Турдымуратов К.						АС	3	
Разработал.		Дауекеев А.								
Н. контр.		Даулетбаев Б.				Схема расположение фахверк		 ZAMANLAS DAWIR JEKE MENSHIK KARXANASI		

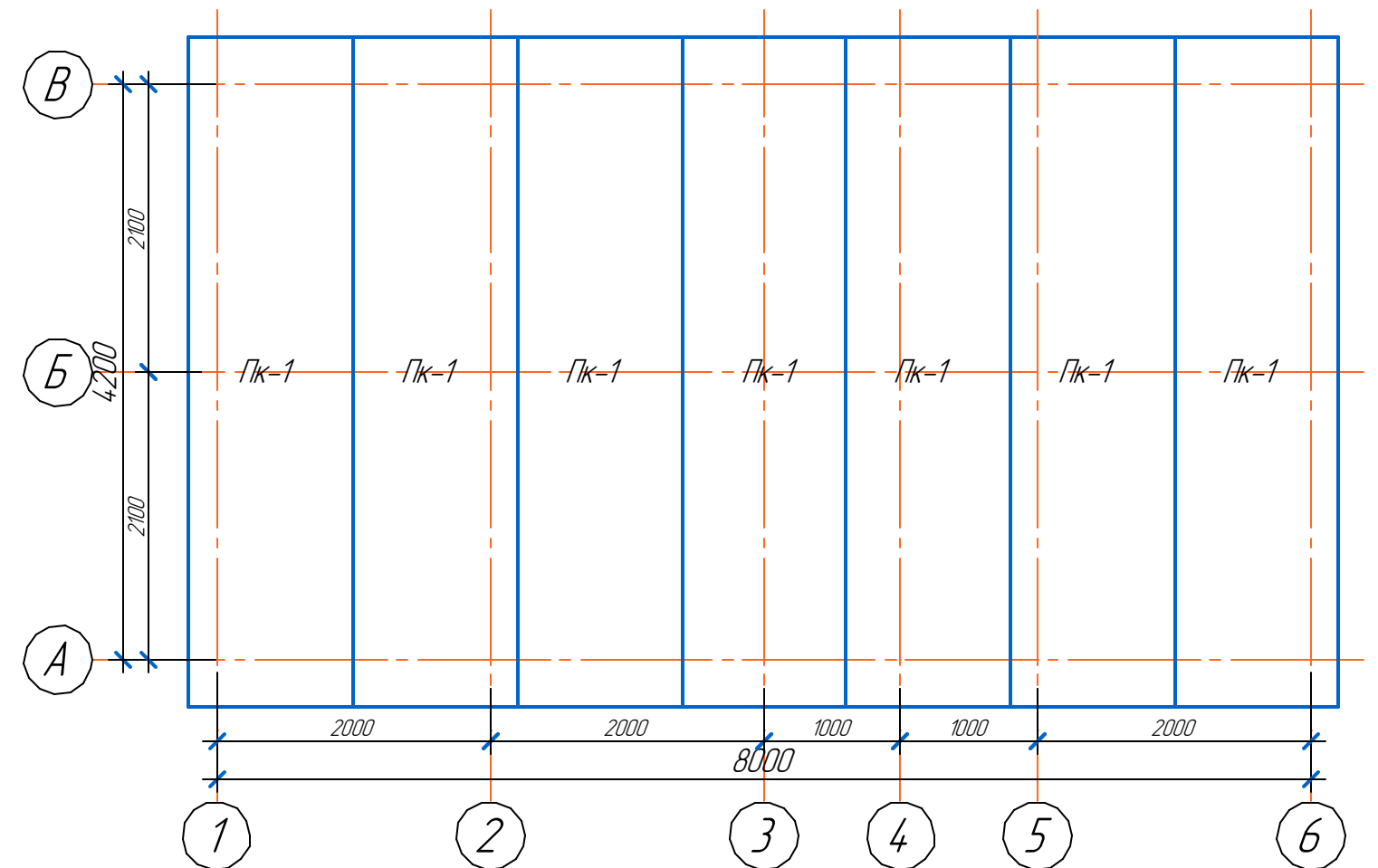
Схема расположение кровли



Спецификация материалов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт	Масса ед. кг	Примеч.
1	2	3	4	5	6
	материалы:	Бетон кл. В12,5			5,9 м3
		Щебеночная подготовка толщ. 8 см			39,0 м2
		Стоика Ст-1	6		
Ст-1	ГОСТ 1050-88*	Труба квадратная 100х3 L=3,5 м	1	31,36	31,36 кг
		Стоика Ст-2	2		
Ст-2	ГОСТ 1050-88*	Труба квадратная 100х3 L=3,35 м	1	30,0	30,0 кг
		Стоика Ст-3	6		
Ст-3	ГОСТ 1050-88*	Труба квадратная 100х3 L=3,0 м	1	26,88	26,88 кг
		Прогон Пр-1			
Пр-1	ГОСТ 1050-88*	Труба прямоугольная 80х40х2 L=4,9 м	4	17,44	69,76 кг
		Прогон Пр-2			
Пр-2	ГОСТ 1050-88*	Труба прямоугольная 40х40х2 L=8,4 м	6	19,57	117,42 кг
		Прогон Пр-3			
Пр-3	ГОСТ 1050-88*	Труба прямоугольная 40х40х2 L=п.м	62	2,33	144,46 кг
		Покрывтие кровли			
Пк-1		Сэндвич панель кровельная 1200х4900х100 мм	7	5,88	29,4 м2
		ГОСТ 14918-80*			6,4 м
		Подвесные желоба толщ. 0,63-0,7 мм			6,4 м
		Водосточные трубы Ø100мм L=3,2 м	2	3,2	6,4 м
		ГОСТ 926-82*			40,0 м2
		Окрасить эмаль ПФ-133 за 2 раза			

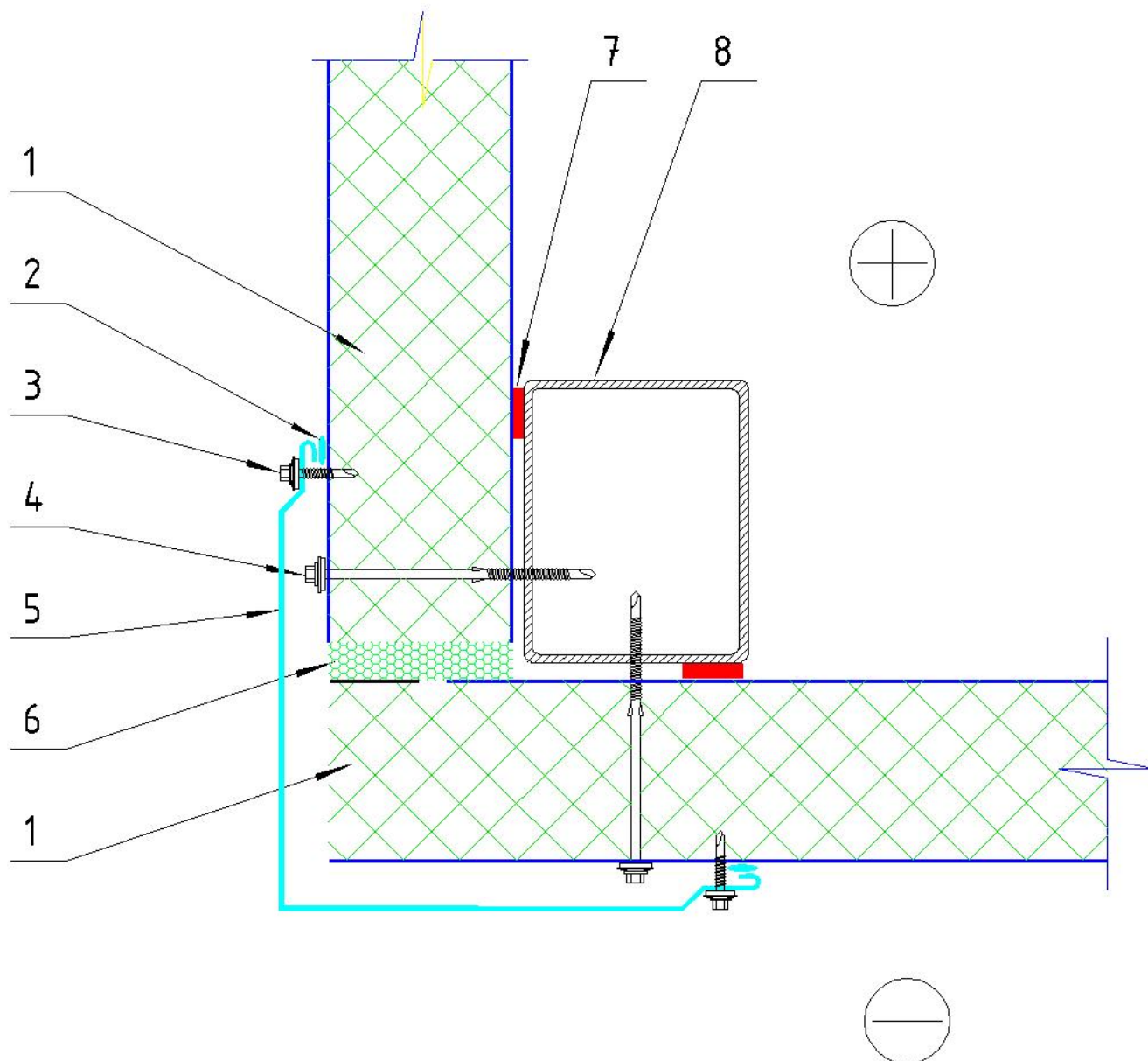
План расположение кровли



Спецификация материалов оцинкованная сталь

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт	S=м2	Примеч.
1	2	3	4	5	6
1	ГОСТ 14918-80	Оцинкованная сталь (ФЭ 4) 180 мм =0,5мм L=п.м	6,0	0,18	1,08 м2
2		Оцинкованная сталь (ФЭ 5) 600 мм =0,5мм L=п.м	14,0	0,6	8,4 м2
3		Оцинкованная сталь (ФЭ 13) 160 мм =0,5мм L=п.м	1,0	0,16	0,16 м2
4		Оцинкованная сталь (ФЭ 16) 220 мм =0,5мм L=п.м	6,0	0,22	1,32 м2
5		Винт самонарезающий, самосверлящий D6,3х190, шаг 300 мм	200,0		
6		Винт самонарезающий, самосверлящий D4,8х28, шаг 300 мм	150,0		
«Капитальный ремонт школы МСГ №38 Жуазшы в городе Нукус Республики Каракалпакстан». Изм. Колуч. Лист № док. Подп. Дата ГИП: Дауекеев А. Турсунмуратов К. Разработал: Дауекеев А. Н. контр. Даулетбаев Б. Навес для высокоэффективный тепловой насос Схема расположение кровли План расположение кровли					
				Стadia	Лист
				АС	4
				ЗАМАНЛАС ДАУИР JEKE MENSHIK KARKHANASI Формат А3	

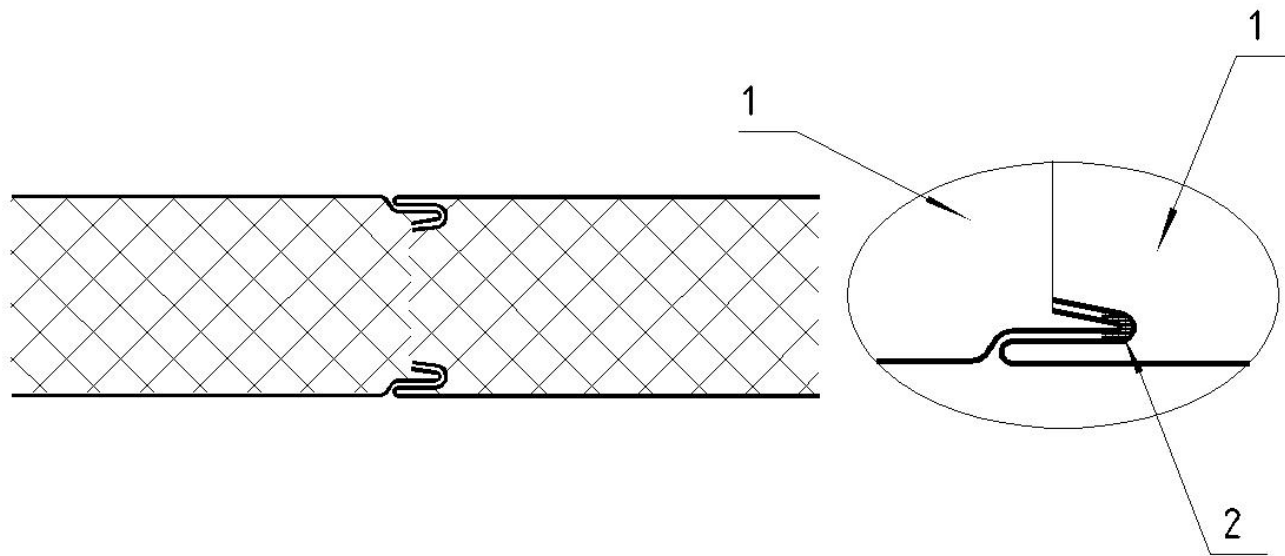
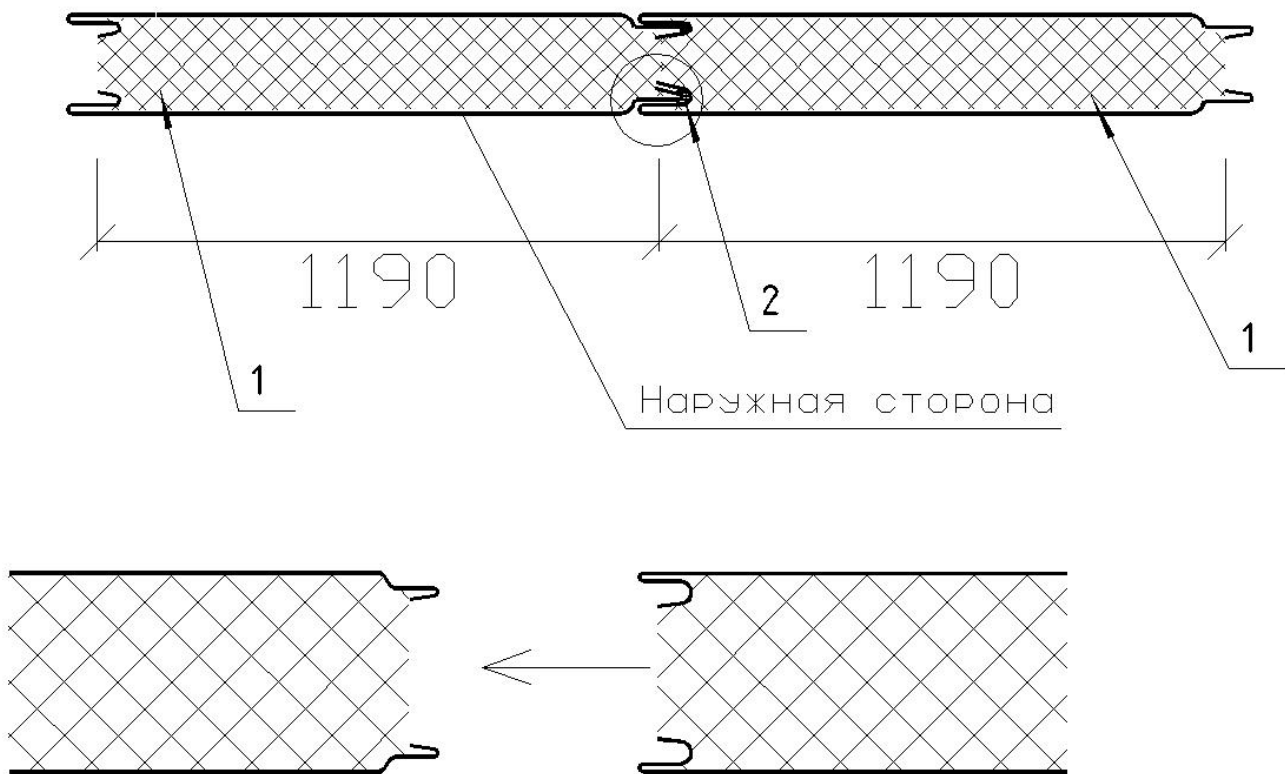
Угловое соединение стеновых панелей



1. Панель стеновая
2. Герметик для наружных работ (силиконовый)
3. Винт самонарезающий, самосверлящий 4,8 x 28, шаг 300 мм
4. Винт самонарезающий, самосверлящий D6,3 x L, шаг 300 мм
5. Фасонный элемент ФЭ 5
6. Утеплитель (пена монтажная, мин. вата)
7. Лента уплотнительная
8. КМ (по проекту)

Согласовано					
Взам. инв. №					
Подп. и дата					
Инв. № подл.					

Соединение стеновых панелей:



1. Панель стеновая
2. Герметик для наружных работ (силиконовый), наносится на стройплощадке при монтаже панелей

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

1

2

1. Панель стеновая

2. Герметик для наружных работ (силиконовый), наносится на стройплощадке при монтаже панелей

«Капитальный ремонт школы МСГ №38 Жуазшы в городе Нукус Республики Каракалпакстан».

Навес для высокоэффективный тепловой насос

Стадия

АС

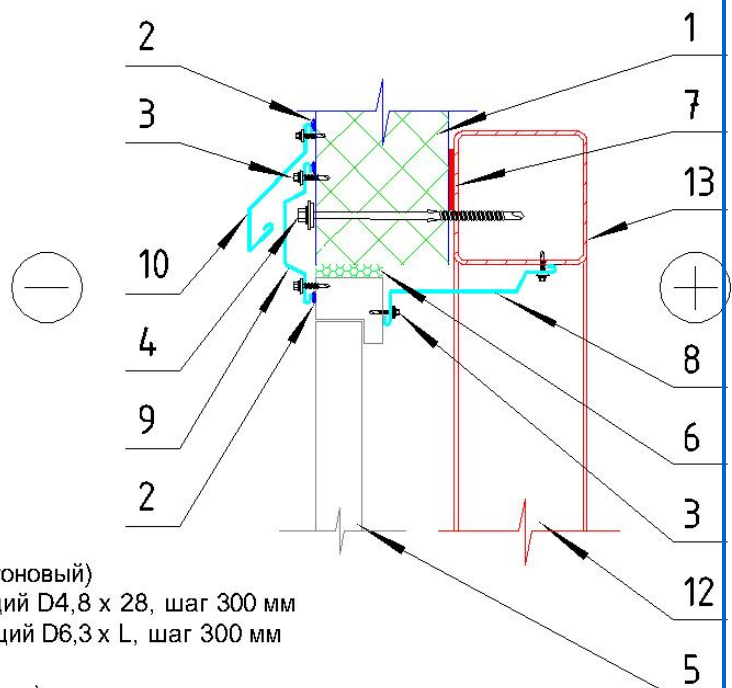
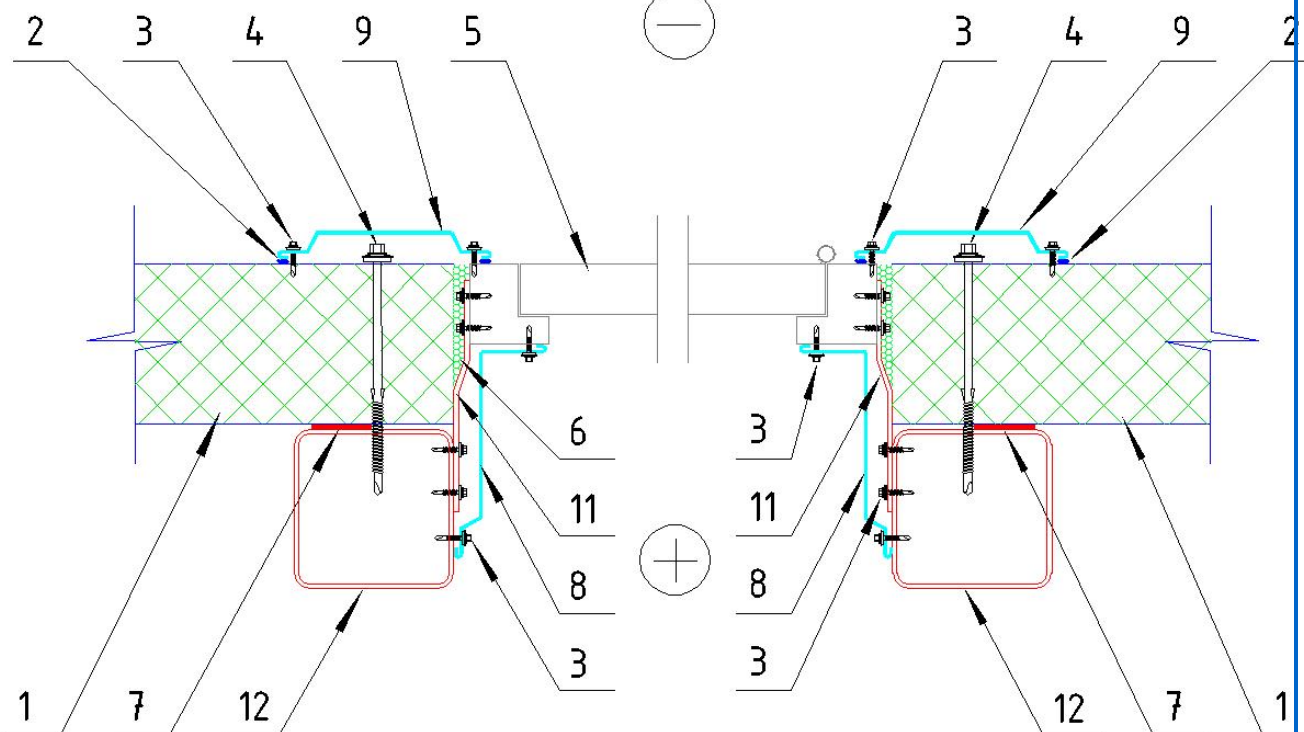
Лист

6

Листов

Соединение стеновых панелей.

ZAMANLAS DAWIR
JEKE MENSHIK KARKANASI



1. Панель стеновая
2. Герметик для наружных работ (силиконовый)
3. Винт самонарезающий, самосверлящий D4,8 x 28, шаг 300 мм
4. Винт самонарезающий, самосверлящий D6,3 x L, шаг 300 мм
5. Дверной блок
6. Утеплитель (мин. вата, пена монтажная)
7. Лента уплотнительная
8. Фасонный элемент ФЭ 16
9. Фасонный элемент ФЭ 4
10. Фасонный элемент ФЭ 13
11. Элемент крепления
12. Стойка фахверка (по проекту КМ)
13. Ригель (по проекту КМ)

*«Капитальный ремонт школы МСГ №38 Жуазшы в городе Нукус
Республики Каракалпакстан».*

Навес для высокоэффективный тепловой насос

Крепление дверных блоков

Стадія	Лист	Листов
АС	7	



ZAMANLAS DAWIR
JEKE MENSHIK KARXANASI

Формат А4

Согласовано

ВЗАМ. УНВ. №

Подн. и дама

ИНВ. № подл.